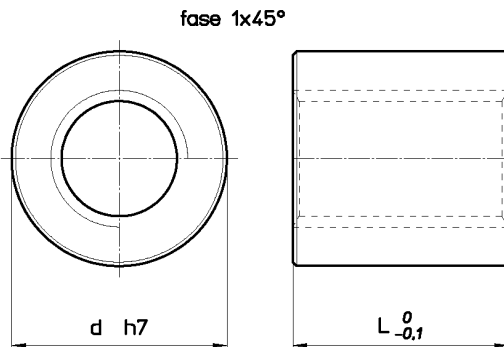


## Trapezgewindemutter Typ HSN - zylindrisch aus Bronze

**Werkstoff: EN 1982 Cu Sn5 Zn5 Pb5-C – CC491K**

Zylindrische Bronzemutter, geeignet für Bewegungsantriebe mit mässiger Belastung im Vergleich zu den Typen FXN, HDL und HAL. Eine gute Schmierung ist ratsam.

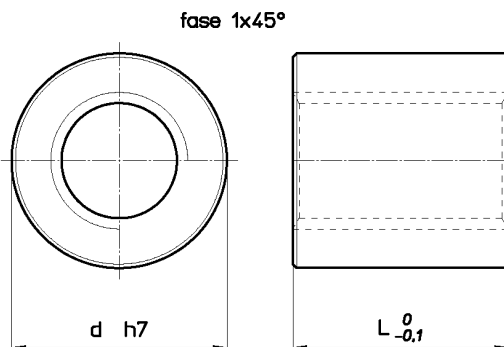


Kode für rechte Mutter	Kode für linke Mutter	Durchmesser x Steigung	Anzahl Gänge	d mm	L mm	Gewicht kg/jede	At mm <sup>2</sup> (1)
HSN 12 A R	HSN 12 A L	Tr 12x3	1	36	36	0,302	594
HSN 14 A R	HSN 14 A L	Tr 14x4	1	36	36	0,290	677
HSN 16 A R	HSN 16 A L	Tr 16x4	1	36	36	0,276	792
HSN 16 B R	--	Tr 16x8 (P4)	2	36	36	0,276	792
HSN 18 A R	HSN 18 A L	Tr 18x4	1	36	36	0,259	905
HSN 20 A R	HSN 20 A L	Tr 20x4	1	40	40	0,354	1130
HSN 20 B R	--	Tr 20x8 (P4)	2	40	40	0,354	1130
HSN 22 A R	HSN 22 A L	Tr 22x5	1	40	40	0,33	1225
HSN 25 A R	HSN 25 A L	Tr 25x5	1	45	45	0,47	1590
HSN 25 B R	--	Tr 25x10 (P5)	2	45	45	0,47	1590
HSN 28 A R	HSN 28 A L	Tr 28x5	1	45	45	0,42	1800
HSN 28 B R	--	Tr 28x10 (P5)	2	45	45	0,42	1800
HSN 30 A R	HSN 30 A L	Tr 30x6	1	50	50	0,60	2120
HSN 30 B R	--	Tr 30x12 (P6)	2	50	50	0,60	2120
HSN 35 A R	HSN 35 A L	Tr 35x6	1	55	55	0,75	2764
HSN 40 A R	HSN 40 A L	Tr 40x7	1	60	60	0,92	3440
HSN 40 B R	--	Tr 40x14 (P7)	2	60	60	0,92	3440
HSN 45 A R	HSN 45 A L	Tr 45x8	1	65	65	1,10	4186
HSN 50 A R	HSN 50 A L	Tr 50x8	1	70	70	1,30	5057
HSN 55 A R	--	Tr 55x9	1	80	80	2,07	6345
HSN 60 A R	HSN 60 A L	Tr 60x9	1	80	80	1,75	6975

## Trapezgewindemutter Typ HBD - zylindrisch aus Bronze

**Werkstoff: EN 1982 Cu Sn7 Zn4 Pb7-C – CC493K**

Zylindrische Bronzemutter, geeignet für Bewegungsantriebe mit mässiger Belastung im Vergleich zu den Typen FXN, HDL und HAL. Eine gute Schmierung ist ratsam.



Kode für rechte Mutter	Kode für linke Mutter	Durchmesser x Steigung	Anzahl Gänge	d mm	L mm	Gewicht kg/jede	At mm <sup>2</sup> (1)
HBD 10 T R	HBD 10 T L	Tr 10x2	1	22	20	0,058	282
HBD 10 A R	HBD 10 A L	Tr 10x3	1	22	20	0,057	267
HBD 12 A R	HBD 12 A L	Tr 12x3	1	26	24	0,094	396
HBD 12 B R	--	Tr 12x6 (P3)	2	26	24	0,094	396
HBD 14 R R	HBD 14 R L	Tr 14x3	1	30	28	0,146	550
HBD 14 A R	HBD 14 A L	Tr 14x4	1	30	28	0,146	526
HBD 14 B R	--	Tr 14x6 (P3)	2	30	28	0,146	550
HBD 16 A R	HBD 16 A L	Tr 16x4	1	36	32	0,245	704
HBD 16 B R	--	Tr 16x8 (P4)	2	36	32	0,245	704
HBD 18 A R	HBD 18 A L	Tr 18x4	1	40	36	0,337	905
HBD 20 A R	HBD 20 A L	Tr 20x4	1	45	40	0,476	1130
HBD 22 A R	HBD 22 A L	Tr 22x5	1	45	40	0,456	1225
HBD 24 A R	HBD 24 A L	Tr 24x5	1	50	48	0,680	1620
HBD 26 A R	HBD 26 A L	Tr 26x5	1	50	48	0,648	1770
HBD 28 A R	HBD 28 A L	Tr 28x5	1	60	60	1,237	2400
HBD 30 A R	HBD 30 A L	Tr 30x6	1	60	60	1,195	2544
HBD 30 B R	--	Tr 30x12 (P6)	2	60	60	1,195	2544
HBD 32 A R	HBD 32 A L	Tr 32x6	1	60	60	1,145	2733
HBD 36 A R	HBD 36 A L	Tr 36x6	1	75	72	2,232	3732
HBD 40 A R	HBD 40 A L	Tr 40x7	1	80	80	2,823	4587
HBD 40 B R	--	Tr 40x14 (P7)	2	80	80	2,823	4587
HBD 44 A R	HBD 44 A L	Tr 44x7	1	80	80	2,639	5090
HBD 50 A R	HBD 50 A L	Tr 50x8	1	90	100	4,142	7224
HBD 60 A R	HBD 60 A L	Tr 60x9	1	100	120	5,716	10462
HBD 70 A R	HBD 70 A L	Tr 70x10	1	110	140	7,548	14294
HBD 80 A R	HBD 80 A L	Tr 80x10	1	120	160	9,60	18850

(1) Volle Auflagefläche der Zähne zwischen Spindel und Mutter rechtwinklig zur Achse.